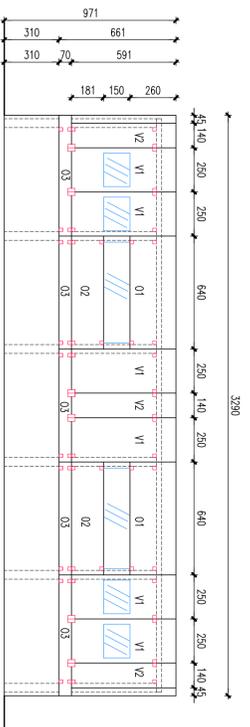
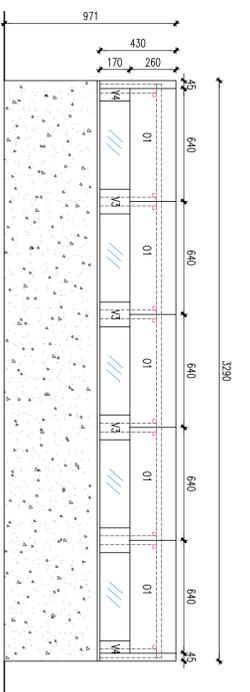


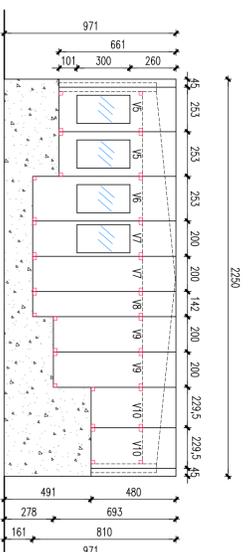
PANNELLI PROSPETTO EST - 1:200



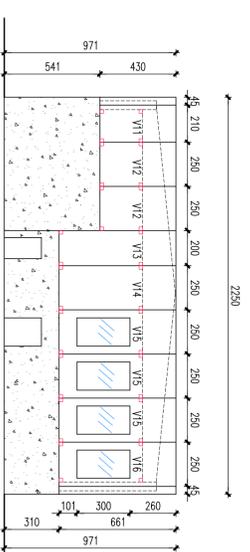
COLLEGAMENTO PANNELLI DI TAMPONAMENTO CON STRUTTURA 1:20



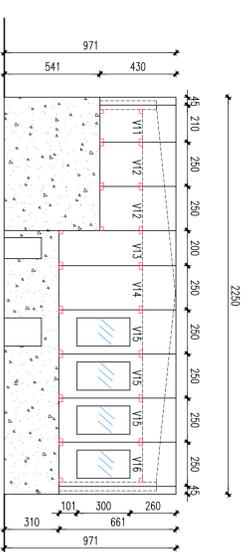
PANNELLI PROSPETTO OVEST - 1:200



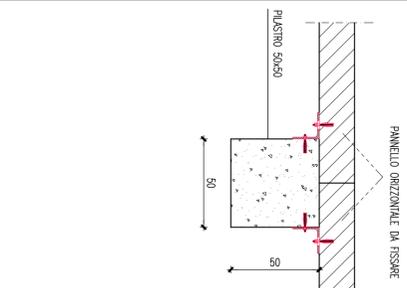
PANNELLI PROSPETTO NORD - 1:200



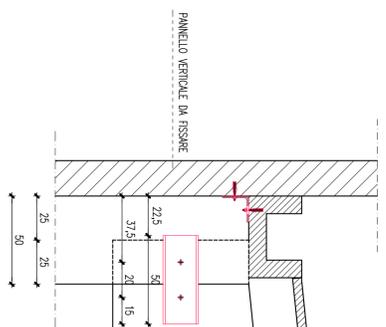
PANNELLI PROSPETTO SUD - 1:200



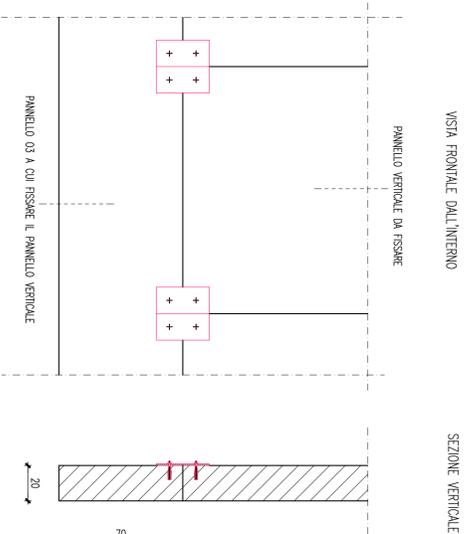
PANNELLO ORIZZONTALE O AL PIASTRO 1:20



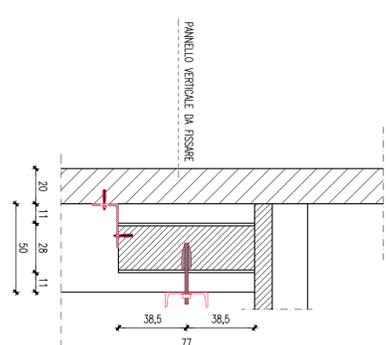
PANNELLO VERTICALE da V1 V2 ALLA TRAVE DI BANCHINA 1:20



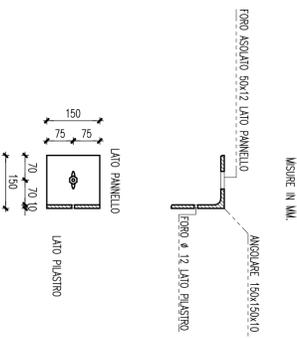
PANNELLO VERTICALE V1 V2 ALLA TRAVE O3 1:20



PANNELLO VERTICALE da V5 - V16 ALLA TRAVE DOPIA PENDENZA 1:20



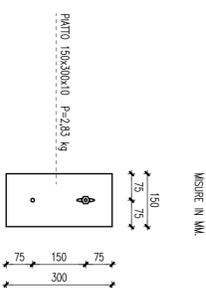
PARTICOLARE COLLEGAMENTO - 1:10



TASSILI CHIMICI HIT TI RE 500 SD + BARRA M10 HI-V 8.8
PROFONDITA' ANCORAGGIO 90 mm.
DIAMETRO FORO SULLA PIASTRA 12 mm.

PER IL SERRAGGIO NEL PANNELLO IMPEGARE DOPPIO DADO.
IL DADO INTERNO E' ALLENATO PER PERMETTERE LO SCORRIAMENTO NELLA SOLA, QUELLO ESTERNO E' SERRATO SUL PRIMO PER LA SICUREZZA DEL SERRAGGIO.

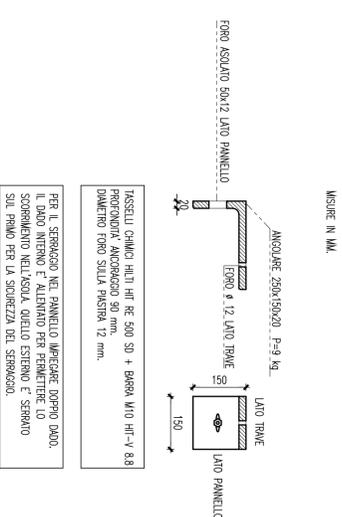
PARTICOLARE COLLEGAMENTO - 1:10



TASSILI CHIMICI HIT TI RE 500 SD + BARRA M10 HI-V 8.8
PROFONDITA' ANCORAGGIO 90 mm.
DIAMETRO FORO SULLA PIASTRA 12 mm.

PER IL SERRAGGIO NEL PANNELLO V IMPEGARE DOPPIO DADO.
IL DADO INTERNO E' ALLENATO PER PERMETTERE LO SCORRIAMENTO NELLA SOLA, QUELLO ESTERNO E' SERRATO SUL PRIMO PER LA SICUREZZA DEL SERRAGGIO.

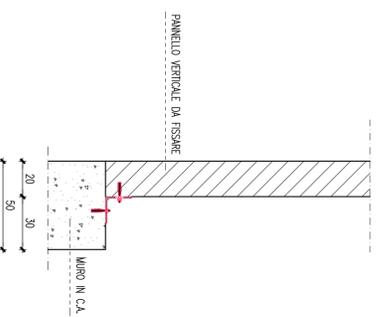
PARTICOLARE COLLEGAMENTO - 1:10



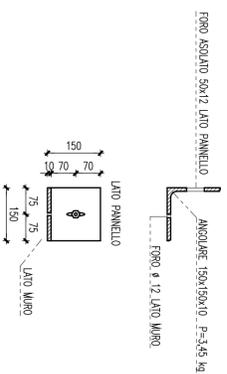
TASSILI CHIMICI HIT TI RE 500 SD + BARRA M10 HI-V 8.8
PROFONDITA' ANCORAGGIO 90 mm.
DIAMETRO FORO SULLA PIASTRA 12 mm.

PER IL SERRAGGIO NEL PANNELLO IMPEGARE DOPPIO DADO.
IL DADO INTERNO E' ALLENATO PER PERMETTERE LO SCORRIAMENTO NELLA SOLA, QUELLO ESTERNO E' SERRATO SUL PRIMO PER LA SICUREZZA DEL SERRAGGIO.

PANNELLO VERTICALE da V5 - V16 AL MURO IN C.A. 1:20



PARTICOLARE COLLEGAMENTO - 1:10



TASSILI CHIMICI HIT TI RE 500 SD + BARRA M10 HI-V 8.8
PROFONDITA' ANCORAGGIO 90 mm.
DIAMETRO FORO SULLA PIASTRA 12 mm.

PER IL SERRAGGIO NEL PANNELLO IMPEGARE DOPPIO DADO.
IL DADO INTERNO E' ALLENATO PER PERMETTERE LO SCORRIAMENTO NELLA SOLA, QUELLO ESTERNO E' SERRATO SUL PRIMO PER LA SICUREZZA DEL SERRAGGIO.

CARATTERISTICHE DEI MATERIALI DA IMPIEGARSI

- ACCIAIO PER CARPENTERIA METALLICA: S 355 zincato a caldo secondo UNI 7675:2016
- BULLONI alla resistenza: viti filettate classe 8.8
dadi classe 8
- ANCORANTE CHIMICO: HIT TI HIT-RE 500 SD tipo sismico
- BARRE FILETTATE: HIT TI HIT-V classe 8.8



Comune di Guiglia
Provincia di Modena

UFFICIO TECNICO

LAVORI PUBBLICI - PATRIMONIO - DEMANIO
Responsabile di Settore: geom. Lucio Amidei
Tel. 059/709980 - 709988 - Fax. 059/709910 - E-mail lipp@comune.guiglia.mo.it

Progetto di Riqualificazione e Rinforzo sismico locale degli impianti sportivi posti in via S.Geminiano nel Comune di Guiglia

PROGETTO ESECUTIVO

3 S

Oggetto della tavola
PALESTRA: MIGLIORAMENTO SISMICO COLLEGAMENTO PANNELLI DI TAMPONAMENTO ALLA STRUTTURA

CUP:G38G18000010002	IL PROGETTISTA:
Data 10/12/2018	Ing. Eugenio Boni
A99.	COLLABORATORI:
	Arch. Bianca Maria Grazia Per.Ind. Alessandro Vandelli